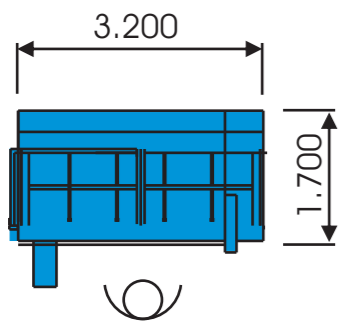


Technische Daten / Ausbaustufen

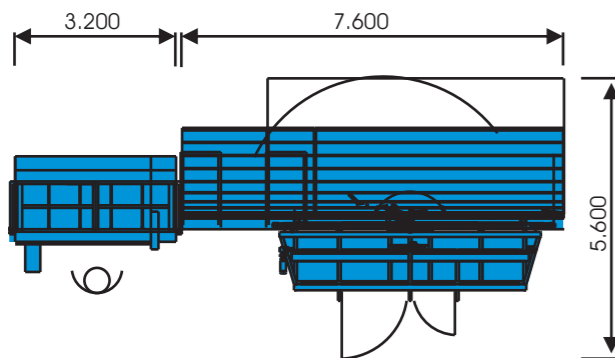


Flügel-Beschlagmontagestation FBM135

bestehend aus wahlweise folgenden Komponenten:

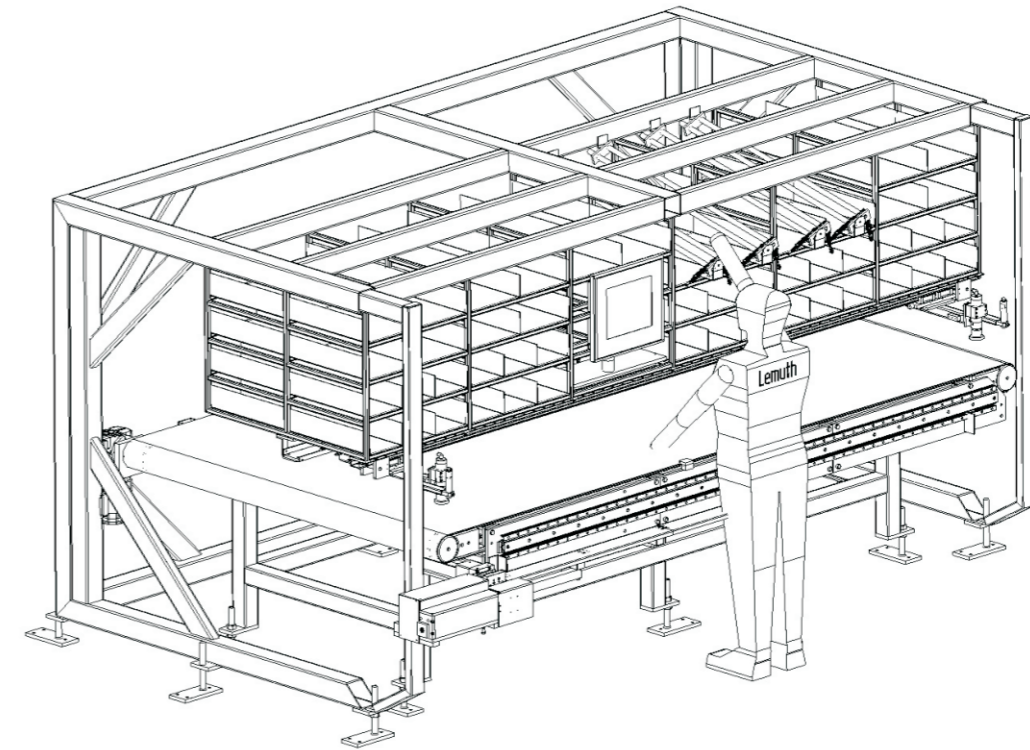
- Beschlagmontagetisch
- Beschlagsregal
- Ablängwerkzeug
- NC-Anschlag
- Schraubeinheit
- Industrie-PC als Monitoring Platz

Erweiterungsmöglichkeiten:



Manuelle Flügel-Beschlagklemmstation mit anschließender Verschraubung durch einen LEMUTH-Flügelbeschlagverschraubautomaten FBS136

Hierbei werden die Beschlagteile von einem Monteur in die Beschlagnut eingeklemmt und die Langteile auf das erforderliche Maß zugeschnitten. Der folgende Verschraubautomat verschraubt anschließend alle Beschläge vollautomatisch.



Der Komplett-Service von LEMUTH - Garantiert Ihnen Sicherheit bei Investitionen.

Folgende Leistungen erhalten Sie aus einer Hand und somit bis ins Detail aufeinander abgestimmt:

- Projektierung
- Anlagenplanung
- Werksplanung
- Konstruktion
- Elektroprojektierung
- Bauteil-Fertigung
- Montage
- Inbetriebnahme
- Mitarbeiterschulung
- Dokumentation

Und inbegriffen im Softwarebereich:

- SPS-Programmierung der Anlagensteuerung
- Programmierung der Industrie-PC-Oberflächen
- Netzwerkanbindung an das Firmennetzwerk
- Vernetzung der Fensterbauanlage



998_330 Prospekt FBM135_2014_deutsch - Technische Änderungen vorbehalten



FBM135

Flügel-Beschlagmontagestation

Die als Handarbeitsplatz konzipierte Beschlagmontagestation ist zur **händischen Montage** sämtlicher Beschlagsysteme geeignet. Alle abzulängenden Beschlagteile können von Hand auf Länge geschnitten, gestanzt und geklemmt bzw. verschraubt werden.

Produktionsablauf

Der Monteur legt einen Flügel auf den Bearbeitungstisch und scannt diesen ein. Der Flügel wird grafisch auf dem Monitor angezeigt. Um den Flügel herum werden die Beschlagteile bildlich so dargestellt, wie sie anschließend am Flügel montiert werden müssen. Zusätzlich werden die genaue Bezeichnung der Beschläge, das richtige Ablagefach und die Montagereihenfolge der Beschlagteile angezeigt. Der Monteur montiert und verschraubt der Reihenfolge nach alle Beschläge und kürzt die Langteile auf die richtige Länge. Hierfür verfährt der NC-Anschlag automatisch auf die exakte Position, an der nach dem Einschieben in die Stanze das Beschlagteil abgelängt und das Koppelloch geprägt wird.

Aus diesen Komponenten kann eine Beschlagmontagestation zusammengestellt werden:

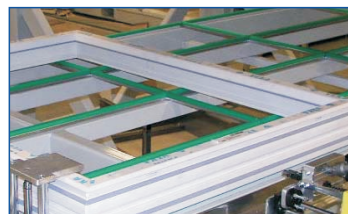
Beschlagmontagetisch

Die Auflagefläche des Beschlagmontagetisches kann wahlweise mit Bürstenleisten, Kunststoffleisten oder einem breiten durchgehenden Band ausgestattet werden.



Beschlagmontagetisch mit breitem durchgehendem Band und Öffnungen für Druckluft

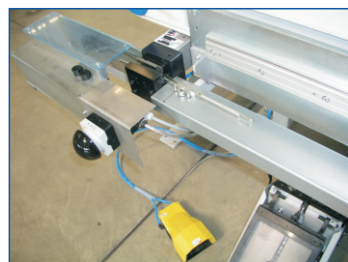
Um einen Holzflügel mit Glasscheibe problemlos auf dem Bearbeitungstisch drehen zu können, wird mit Hilfe von Luftdruck unter der Glasscheibe ein Luftpolster erzeugt, welches den Flügel anhebt. Die benötigte Luft wird über Öffnungen im Transportband unter die Glasscheibe geblasen. Da das Transportband mehrere Lüftungsöffnungen hat, sind Bearbeitungsposition und die Größe des zu bearbeitenden Flügels variabel.



Beschlagmontagetisch mit PVC-Leisten oder Bürstenleisten

Bei der Bearbeitung von PVC-Flügeln und Elementen ohne Glasscheibe besitzt der Beschlagmontagetisch als Auflage PVC-Leisten oder Bürstenleisten. Zusätzlich sind Kippbolzen montiert, welche bei der Beschlagmontage als Anschlag dienen.

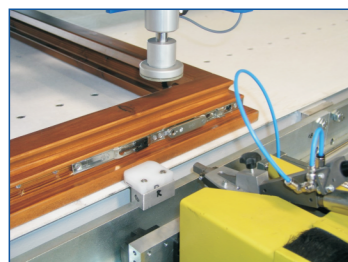
NC-Ablängachse



Zum Stanzen und Schneiden aller abzulängenden Beschlagteile für die Montage an der Getriebe- und Oberseite des Flügels ist der Einsatz eines Ablängwerkzeuges möglich. Nach dem Ablängen wird mit der Stanze ein neues Koppelloch geprägt.

Der NC-Anschlag am Werkzeug fährt dabei das jeweils folgende, von der Steuerung vorgegebene Ablängmaß an. Ein genauer und korrekter Zuschnitt der Langteile ist somit gewährleistet.

Schraubeinheit



Bestandteil der Montagestation ist ein Automatschrauber mit einem Schraubensortier- und Vereinzelungsgerät für eine Sorte Schrauben. Der Automatschrauber ist auf einer leichtgängigen Verfahrschiene montiert, um ein bequemes Positionieren zu ermöglichen.

Monitoring-Platz

Ein Industrie-PC als Monitoring-Platz mit Farbmonitor und Eingabegeräten - ausgestattet mit dem neuesten Windows-Betriebssystem ist an jeder Montagestation montiert. Auf dem PC befindet sich eine Visualisierungssoftware für die Montagereihenfolge diverser Beschlagsysteme.

Beschlagregal

Das Beschlagregal, welches über dem Tisch angeordnet ist, bietet eine übersichtliche Ablage für die zu montierenden Langteile.

RFID-Lesegerät

