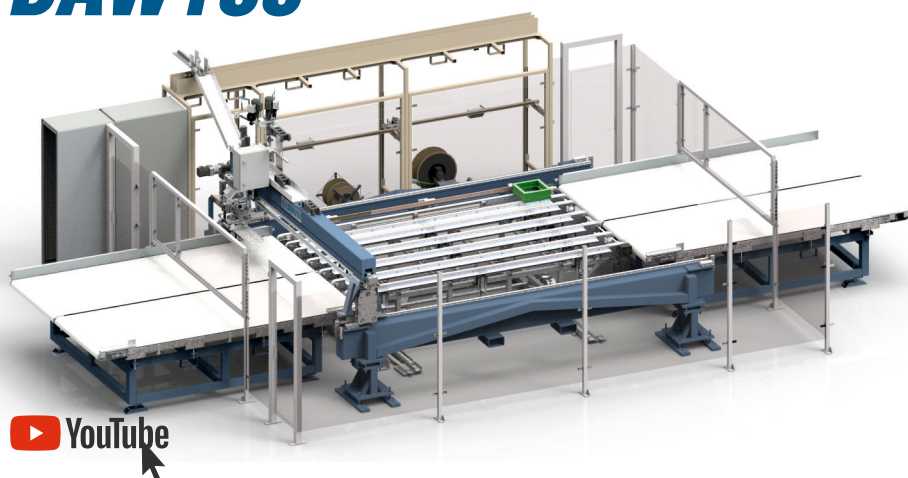


DAW100



LEMUTH

IHRE RAHMEN BEKOMMEN FLÜGEL

DICHTUNGSEINZIEHAUTOMAT

Der Dichtungseinziehautomat: Seit 30 Jahren eine Erfolgsgeschichte!

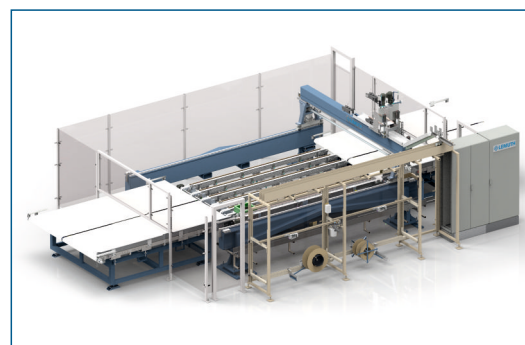
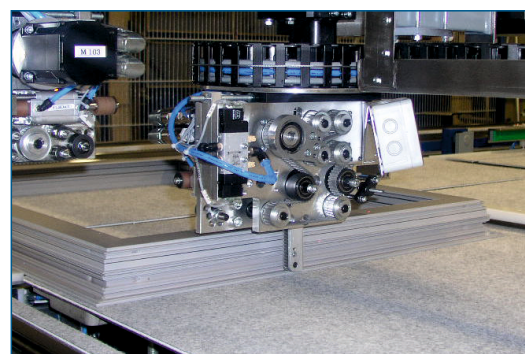
AUTOMATISCHE, UMLAUFENDE DICHTUNGSMONTAGE

Dichtungseinziehautomaten montieren vollautomatisch Dichtungen an Rahmen und Flügeln. Durch die automatische Montage wird eine saubere, qualitativ hochwertige und schnelle Dichtungsmontage gewährleistet.

Die Taktzeit für eine Dichtungsmontage beträgt in der highspeed-Version 1 Minute je Flügel (1200 x 1000 mm) mit 2 Dichtungen. Die passenden Rahmen werden auf einer separaten Anlage ebenfalls in einer Minute bearbeitet.

Je nach Fertigungskonzept sind Rahmen und/oder Flügel mit mehreren Feldern bearbeitbar. Zur Flügelbearbeitung schwenkt eine Wendeeinheit das Fenster auf die zweite Seite. Somit sind auf einer Anlage Glas- und Anschlagseite mit Dichtungsgummi montierbar. Für die Verarbeitung unterschiedlicher Dichtungsgeometrien ist die Bestückung des Automaten mit mehreren Einziehaggregaten möglich. Die Anlage verarbeitet Profile mit den unterschiedlichsten Geometrien, Farben und Dimensionen. Eine nachträgliche Erweiterung der Profilpalette ist jederzeit möglich.

Da der Transport der Elemente mit angetriebenen Bändern erfolgt, können lackierte und eloxierte Profile sowie Profile ohne Schutzfolie sicher und absolut beschädigungsfrei verarbeitet werden.



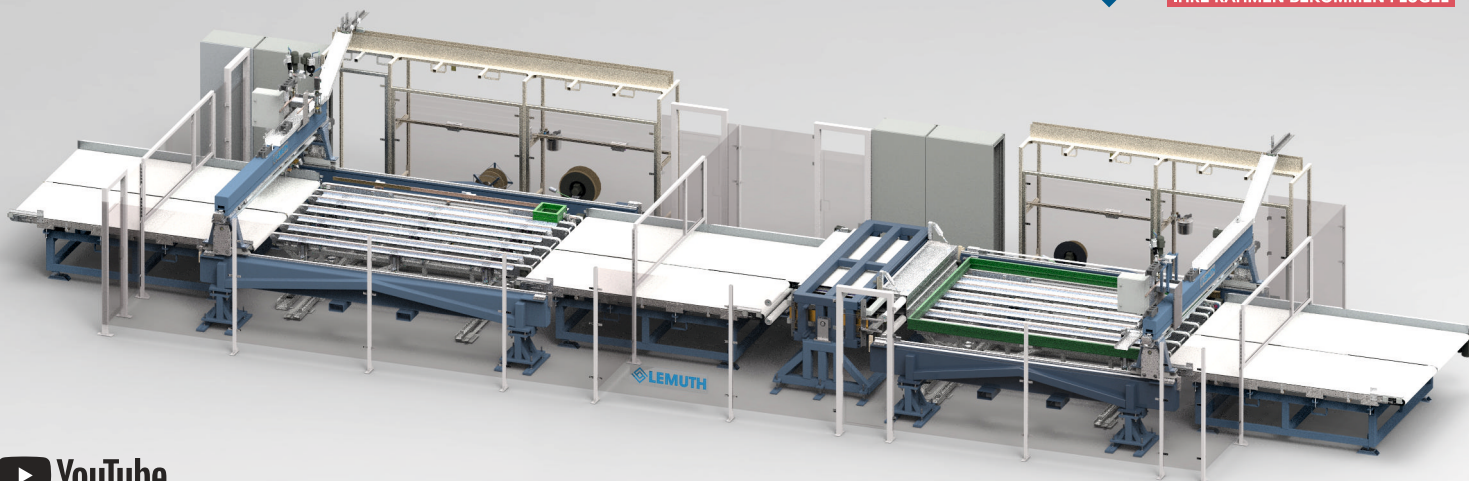
DIE DICHTUNG wird gestaucht in die Nut des Fensters eingebracht. Der Grad der Stauchung ist über die Steuerung einstellbar. Ein spezielles Nutnachführungssystem überwacht und regelt während der gesamten Bearbeitung den exakten Lauf des Gummi-Einziehaggregates entlang der Dichtungsnut. Optimierte Verarbeitungseigenschaften werden durch Einsatz einer Befeuchtungseinrichtung zur ausgewogenen Benetzung des Gummifußes erzielt. Als Dichtungsmaterial kommen EPDM- und TPE-Dichtungen oder andere ähnliche Materialien in verschiedenen Ausführungen zum Einsatz.

MATERIAL

- Kunststoff-Fenster
- Holz-Fenster
- Aluminium-Fenster

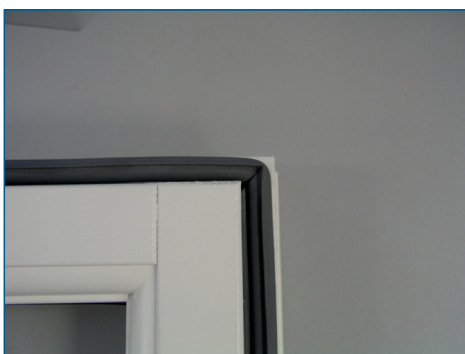
BEARBEITUNGSGRÖßEN

- maximal: 6500 x 2600 mm
- minimal: 300 x 300 mm



OPTIONALE AUSSTATTUNG

- an jedem Querträger können bis zu 4 Dichtungseinziehköpfe montiert werden (für jede Dichtungsgeometrie wird ein Dichtungseinziehkopf benötigt)
- Wendeeinrichtung - zum Wenden der Flügel auf die zweite Seite
- Ausklinkeinrichtung; optional ist ein Einschnitt (V-Schnitt oder Kammschnitt) der Dichtungen in den Ecken möglich



BEISPIELHAFTES DARSTELLUNG BEARBEITBARER DICHTUNGEN



ANLAGE FÜR DEN AUTOMATISCHEN EINZUG EINER GLAS- und ANSCHLAGDICHTUNG

