

GVA115-S



LEMUTH

IHRE RAHMEN BEKOMMEN FLÜGEL

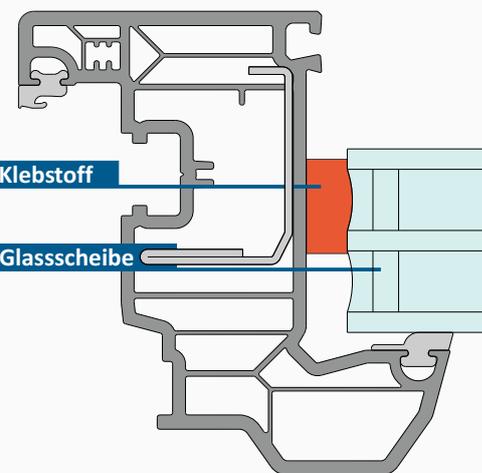
GLASSCHEIBEN- VERKLEBEAUTOMAT

Bearbeitungslage STEHEND

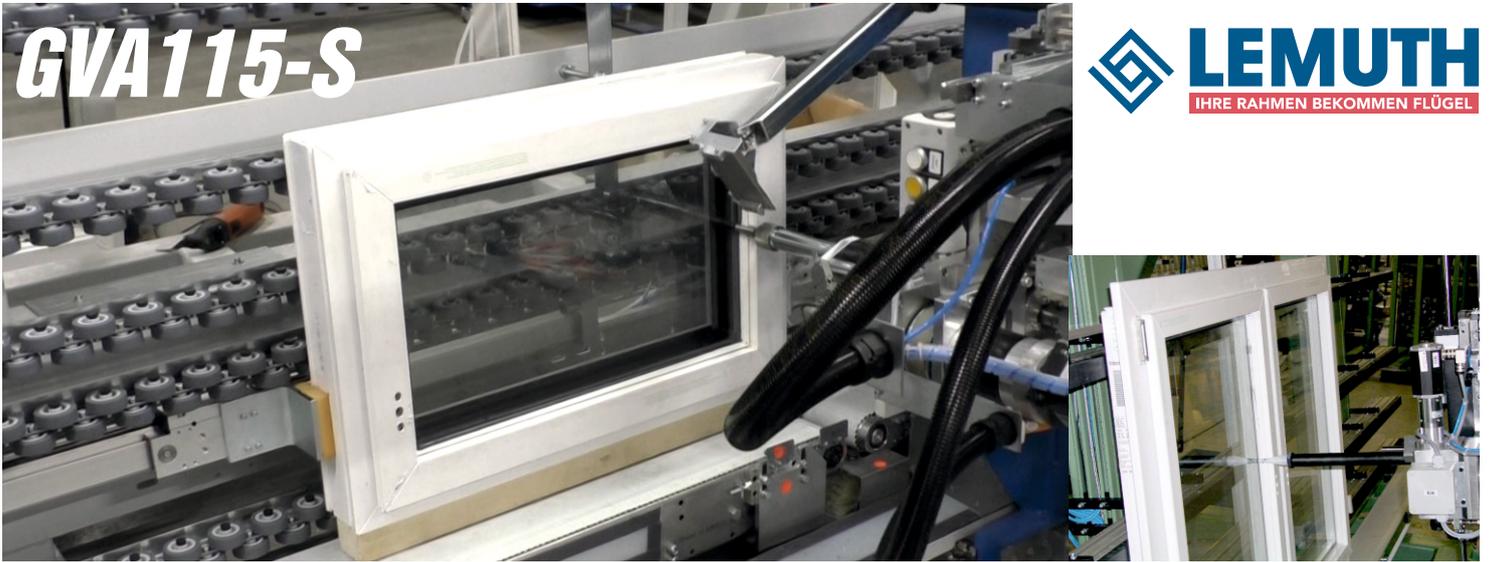
Optimiert für das Verkleben im Flügelfalz

Bei dem Klebstoffeintrag im Flügelfalz wird der Klebstoff zwischen Glasscheiben-Randverbund und dem Flügelprofil eingebracht. Hierfür wird ein Spalt von circa 3 mm benötigt. Für das Verkleben der Glasscheibe kann der Flügel schon im Rahmen montiert sein. Der Vorteil hierbei ist, dass der Flügel optimal im Rahmen ausgerichtet werden kann. Durch die erhöhte Steifigkeit des Flügels nach dem Verkleben bilden der Flügel und der Rahmen eine perfekte Einheit.

Video GVA115-S



GVA115-S



HIGHTECH BIS INS DETAIL

Klebstoffe werden aus 200 Liter- oder 20 Liter-Fässern entnommen. Über eine Fasspumpe wird der Klebstoff durch Schlauchleitungen zum eigens entwickelten **LEMUTH-DYNA-FLOW** Misch- und Dosiersystem transportiert. 1K- oder 2K-Klebstoffe werden durch das Dosiersystem in der optimalen Menge und Mischung der Klebstoffdüse zur Verfügung gestellt.

Mit Kamerasystemen ist es optional möglich, die Breite des Klebstoffspaltes zu erkennen und die Klebstoffmenge optimal einzubringen. Es können sämtliche, gängige Klebstoffarten verarbeitet werden.

VERKLEBEN BELIEBIG VIELER FELDER

Die Anlage ermöglicht die Bearbeitung von Fenstern mit beliebig vielen Feldern. Nach der Teileerkennung mittels Barcodeleser übernimmt die Steuerung alle zur Bearbeitung benötigten Teileinformationen aus dem Datensatz.

MEHR STABILITÄT DURCH KLEBEN

Die Klebetechnologie erzielt eine wesentlich höhere Stabilität im Element. Setz- und Verformungserscheinungen lassen sich deutlich reduzieren. Gleichzeitig kann beim Verkleben von PVC-Flügeln im Flügelfalz bis zu einer Teilegröße von ca. 2m auf den Armierungsstahl verzichtet werden. Das Flügelprofil selbst kann schmaler werden, was zusätzliche Materialeinsparungen bringt. Der Flügel wird leichter.

HERVORRAGENDE WÄRMEDÄMMUNG

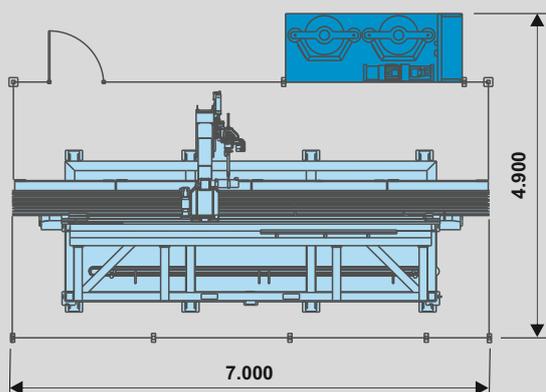
Die geklebten Flügel sind absolut winddicht. Schon bei Elementen mit Standardverglasung können die Wärmedämmwerte um 20% verbessert werden. Fenster mit diesen sehr guten Kennwerten sind optimal für den Einsatz in Passiv- und Niedrigenergiehäusern geeignet.

HÖCHSTE LEMUTH-QUALITÄT – AUS EIGENER HAND

Bei **LEMUTH** wird alles aus einer Hand gelebt. Das beginnt in der Vorfertigung mit dem Zuschnitt des Rohstahls, Schweißen, Lackieren und Herstellung sämtlicher Kleinteile und Baugruppen, geht weiter in der Montage mit dem Zusammenbau und Verkabeln sämtlicher Baugruppen, bis zur Programmierung bei **LEMUTH**. Für höchste Kundenzufriedenheit sorgt nach der umfangreichen Montage und Inbetriebnahme beim Kunden ein lebenslanger telefonischer Servicesupport.

GVA115-S

Glasscheiben-Verklebeautomat senkrechte Arbeitsweise



- Verarbeitung von:** 1-Komponenten-Klebstoffen
2-Komponenten-Klebstoffen
silikonhaltige Klebstoffe
- Klebstoffauftrag:** im Flügelfalz
im Flügelüberschlag
- Klebstoffbevorratung:** 20-Liter-Hobbock
200-Liter-Fass